

機 機 種 MC-80H

本 機 仕 様 表 (OSP5000M-G)

		パレット付き	
最大加工容量		mm	1100×920×800
移動量	X軸移動量	mm	1100
	Y軸移動量	mm	995
	Z軸移動量	mm	800
	主軸中心～パレット上面	mm	-75～920
	主軸端～パレット中心	mm	250～1050
テーブル	パレットの大きさ	mm	MAS 800×800
	割出数 [角度]		360 [/° 毎 直接指令]
	最大積載重量	kg	1500
主軸	テーパ穴		N T. No 50
	主軸の直径 (前軸受部)	mm	100
	主軸回転速度範囲	rpm	30～3600
	主軸速度変換数		無段 (S4桁直接指令)
送り速度	早送り速度 (X, Y, Z)	mm/min	15000
	切削送り速度 (X, Y, Z)	mm/min	1～4000
電動機	主軸駆動用電動機	kw	15/11 (30分/連続、可変速AC)
	油圧ユニット駆動用電動機	kw	7.0 (AC)
	X軸送り用電動機 ブラシレスサーボモータ	kw	3.6 (AC)
	Y軸送り用電動機 ブラシレスサーボモータ	kw	3.6 (AC)
	Z軸送り用電動機 ブラシレスサーボモータ	kw	4.8 (AC)
	テーブル割出し用電動機 ブラシレスサーボモータ	kw	標準 0.4 AC (1/5 共通) 特別仕様 4.0 AC (N-G用テーブル)
A	工具収納本数		120本
	工具選択方式		固有番地 ランダム選択
	工具シャンク形状		MAS BT. 50
T	プルスタッドボルト形式		MAS 2形
	工具最大径 (隣接)	mm	φ140
C	工具最大径 (隣接工具なし)	mm	フライス φ230 ボーリング φ300
	工具最大長/最大工具重量	mm/kg	400L/20
	機械高さ	mm	約 3150
	所要床面積 (本機のみ)	mm	約 5380×12270.5
	正味重量	kg	30000

MC-80H 標準仕様, 標準付属品

	名 称	個数	備 考
標準仕様		1 式	
	主電動機と主軸頭本体との断熱装置	1 式	
	オイルレベル警報付 集中潤滑自動給油装置	1 式	
	A T C エアブロー装置	1 式	エア源は客先にて準備願います。
	エアークリーナおよびオイラー	1 式	
	テーブル割出カップリング防塵装置	1 式	
	テーブル旋回切粉除去装置	1 式	
	特殊フッ素樹脂摺動面	1 式	
	摺動面保護鋼製テレスコピックカバー 及び巻取カバー	1 式	
	摺動面潤滑回収装置	1 式	
	油圧ユニット	1 式	
	機電一体主操作盤	1 式	
	A T C 手動操作用操作盤	1 式	
標準付属品			
	工具リリースレバー	1 個	
	操作用工具 (スパナ類)	1 式	
	用 具 箱	1 個	
	テーバ穴クリーニング棒	1 個	

MC-80H 特別仕様、特別付属品 (1 / 2)

表中○印の仕様が選択されます。

	名 称	個数	備 考
○	インダクトシン検出 (X, Y) Z	1 式	XY, 又はX-Y-Zを選択します。
○	シャワー洗浄装置 750Wポンプ	1 式	リモコン式
	ATC 50本	1 式	
	ATC 70本	1 式	
○	ATC 120本	1 式	
	並置形2面APC (前面取付)	1 式	
	旋回形2面APC (前面取付)	1 式	
○	6面APC (前面取付) 後取付、付 PPC制御あり	1 式	パレットマガジンは一方向旋回
○	1° 割出しテーブル	1 式	
	組込形NC円テーブル	1 式	NC, B軸
○	スブラッシュガード (APC用)	1 式	
	スブラッシュガード (手動ドア)	1 式	
○	主軸頭冷却装置	1 式	
○	切削液装置	1 式	タンク200ℓ, ポンプ400W
○	中圧オイルホールドリル給油装置	1 式	切削液タンクに組込式。 大昭和製ホルダを御準備願います。
○	オイルミスト装置	1 式	焼結金属製
	切粉エアブロー (アダプタ式)	1 式	
○	切粉エアブロー (ノズル式)	1 式	
○	チップコンベアー (スクリー式)	1 式	
○	チップバケット	1 式	チップコンベアからの切粉を集積

MC-80H 特別仕様, 特別付属品 (2 / 2)

表中○印の仕様が選択されます。

[illegible]

MC-80H横形マシニングセンター

OSP5000M-G特別仕様

キット仕様
個別

プログラムの種類	スケジュールプログラム		
指令値	インチ/メトリック切換		
ブロックスキップ	3組(標準は1組)		
注釈等	プログラマブルメッセージ機能(MSG)		
座標機能	Gコードによる座標系移動(G92)		
	ワーク座標系選択(標準1組)	20組	
		50組	
補間機能	一方向位決め(G60)		
	ヘリカル切削(360°以内)		
	イグザクトストップ(G09, G61, G64)		
送り機能	F1倍送り	4組	
		8組	
	mm/rev送り指令(G95)		
その他の準備機能	プログラマブルストロークリミット(G22, G23)		
補正機能	工具長・径補正	各100組	
	(標準各50組)	各200組	
		各300組	
図形変換	三次元工具補正		
	プログラマブルミラーイメージ(G62)		
オンライン自動プログラミング機能(MAP)	図形の拡大・縮小(G50, G51)		
	座標計算機能(MAP2相当)		
	領域加工機能(MAP4相当)		
ユーザータスク	座標の移動、回転、コピー(MAP5相当)		
	ユーザータスク2	論理演算、関数機能 入出力変数 16点	
テープコンバート機能	OSP2300M		
	OSP3000M		
	FANUC()		
工具監視機能	自動工具長補正	タッチセンサによる(G31含む)	
	工具折損検出	自動工具補正を含む	
	工具寿命管理	時間積算、過熱カウントによる	
自動計測機能	自動計測	タッチプローブによる(G31含む)	
	自動原点補正	自動計測を含む	
	計測データ プリントアウト機能	インターフェース パンチと共用 追加チャンネル プリンター本体(Epson RP80II)	
加工監視機能	送負荷監視(MOP)	適応制御を含む	
	主軸送負荷監視(メータリレーによる)		
自動電源入力	自動電源遮断機能(MOP, M30, M31, M32, M33, M34, M35, M36, M37, M38, M39, M40, M41, M42, M43, M44, M45, M46, M47, M48, M49, M50, M51, M52, M53, M54, M55, M56, M57, M58, M59, M60, M61, M62, M63, M64, M65, M66, M67, M68, M69, M70, M71, M72, M73, M74, M75, M76, M77, M78, M79, M80, M81, M82, M83, M84, M85, M86, M87, M88, M89, M90, M91, M92, M93, M94, M95, M96, M97, M98, M99)		
	ウォーミングアップ機能(ウォーミングアッププログラムによる)		
外部プログラム選択	A (ロータリスイッチ式)16段		
	B (BCD 4桁)		
多面パレット交換機能	パレットアールライン制御(PPC)		
外部M信号	4点、送出テーブル()誤用(非常停止含む)		
	4点、8点		
DNC結合 RS-232C I/F付 (パンチと共用可) (ケーブルは各1本) パンチと共用の運用はFが標準 F、追加チャンネルを選択すること	DNC-A DNCI方式(DCサーボモーター)		
	DNC-B RMV方式(スプリング式)		
	DNC-C ベーシック方式(MSC 6362準拠)		
	インターフェース追加チャンネル		

OSP5000M-G特別仕様

キット仕様
個別

テープリール	180 m		
フロッピー入出力機能 (1.6MBは標準選別、内蔵型) (FDDは必須選別)	内蔵型FDD	インターフェース	
	(OSFフォーマット)	FDD本体	
	IBMフォーマット(内蔵型FDDが必須選別)		
テープパンチャ及びインターフェース	FACIT4070パンチャ (パラレル)	IF(ケーブル付属)	
		本体	
	FACIT4070パンチャ (RS232C)	IF(ケーブル付属)	
		本体	
	シチズンプロタイプ 7652NC (RS232C)	IF(ケーブル付属)	
		本体	
	ガシオタイピュータ 650NC (RS232C)	IF(ケーブル付属)	
		本体	
	大塚(RS232C) PT5001 PT5001(KRP8250と同等)	IF(ケーブル付属)	
	協立社(PS232C) KTP8050 P	IF(ケーブル付属)	
軌跡のカラーグラフィック機能 2次元表示 3次元表示可能	田中ビジネス(RS232C) PT-30RP-PT-30RS	IF(ケーブル付属)	
	FANUC (RS232C) PPR	IF(ケーブル付属)	
	JBM(RS232C) PR30	IF(ケーブル付属)	
	テレタイプ42/43 (RS232C)	IF(ケーブル付属)	
	リコー(RS232C) TP50D	IF(ケーブル付属)	
位置表示機能 (門型MCのみ)	12" カラーグラフィックCRT		
	外部同時3軸表示		
	外部同時4軸表示		
テープストア容量 (標準40m)	外部同時5軸表示		
	80 m		
	160 m		
	320 m		
	640 m		
	1280 m		
	2560 m		
運転バッファ	3840 m		
	5120 m		
	320 m		
シーケンス操作	シーケンスストップ		
	シーケンス復帰(標準)	ブロック途中への復帰	
ロック機能 (マシンロックは標準)	X, Y 軸指令キャンセル(Z軸は標準)		
	補助機能ロック		
ワークカウンター	M02, M30にてカウント		
	積算稼働計	電源ON, NC動作中	
作業完了ブザー	M02, M30, ENDにてブザーON		
	NC稼働モニター	(含むカウンター、積算機能)	
片道機能(内蔵型FDD必須選別)	カラー片道マニュアルデータ入力機能(IGF-M)		
パルスハンドル (標準1個)	2 個		
	3 個		
照明灯	室内照明灯(内型MCのみ)		
付加箱(MC-4VAのみ)	MOP, IGF-M選択同時必須選別		
付加軸	A・B・C・W軸		
インダクトシン検出	(X・Y)・Z・A・B・C・W軸		
MOP-TOOL(NC組込形, AEセンサー)			